

ТЕХНОПОЛ-2 — двухкомпонентный, специально разработанный водоразбавляемый эпоксидной материал для бетонных полов.

К областям применения материала относятся поверхности, которые должны быть обеспыленными, износостойкими, плотными, твердыми и легко очищаемыми. К областям применения можно отнести новые бетонные и уже ранее окрашенные промышленные полы. Материал применяется также для окрашивания поверхностей из цементной штукатурки, кирпича и твердых строительных плит.

ТЕХНОПОЛ-2 рекомендуется к нанесению в складских, производственных помещениях, подземных гаражах и т. д. Материал можно наносить даже на слегка влажную бетонную поверхность.

Материал для промышленных полов ТЕХНОПОЛ-2 хорошо выдерживает механическую нагрузку и противостоит воздействию воды, бензина, масла, жиров, слабых щелочных растворов, брызг растворителей и кратковременному воздействию слабых кислот. Готовая поверхность пола получается полуглянцевая, твердая, эластичная и износостойкая. Не придает вкуса или запаха продуктам питания.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид покрытия после высыхания	ровное, однородное, полуматовое покрытие без посторонних включений
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	90%
Жизнеспособность, при температуре +20 °С	0,5–1 ч. (время жизнеспособности состава зависит от температуры)
Прочность пленки при ударе, см, не менее	40
Твердость пленки. отн. ед., не менее	0,4
Адгезия пленки к бетону (метод решетчатых надрезов), не более	1
Время высыхания до ст. 3 при 20±2 °С, ч., не более	36
Практическая укрывистость (1 комплект массой 12,2 кг)	В зависимости от плотности и впитывающей способности поверхности. Условные величины для шлифованного бетона: 55–60 м <sup>2</sup> в два слоя.
Эластичность пленки, мм, не более	3
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при 20±2 °С, ч., не менее:	
- воды	72
- 3% раствора NaCl	72
- 3% раствора NaOH	72
Разбавитель	вода

Очистка инструментов	вода или синтетическое моющее средство
Высыхание при +23 °С	- пыль не пристает: через 7 часов - выдерживает ходьбу: через 48 часов - полная полимеризация: через 5–8 суток

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

### ***проведения работ по окраске бетонных полов промышленных зданий и сооружений, водоразбавляемой эпоксидной краской ТЕХНОПОЛ-2***

#### **1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПОД ОКРАСКУ**

##### **1.1. Требования, предъявляемые к бетонной поверхности**

Бетонные конструкции зданий, оборудования и сооружений, подлежащие отделке, должны соответствовать по качеству выполнения требованиям, предусмотренным в строительных нормах и правилах «Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ» СНиП III-16-80.

1.2. Подготовку поверхности под окраску производят в соответствии с СНиП 3.0403-85. Нанесение краски на загрязненные поверхности не допускается.

1.3. Подготовка бетонной поверхности под покрытия заключается в очистке ее от пыли, грязи и масляных пятен, старой плохо держащейся краски. Очистку производят металлическими щетками, скребками, механизированным инструментом; пыль удаляют с помощью промышленного пылесоса.

Масляно-жировые загрязнения удаляют растворителями (хлористым метилом, трихлорэтиленом).

1.4. Поверхностный слой бетона должен быть прочным и иметь температуру не ниже +10 °С.

1.5. Допускается наносить краску на влажную поверхность бетона.

1.6. При окраске металлических поверхностей краска ТЕХНОПОЛ-2 наносится по очищенным и обезжиренным поверхностям.

#### **2. ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К НАНЕСЕНИЮ**

2.1. Материал должен поступать в раздаточную кладовую не позднее, чем за 8 часов до использования его в работе, с тем, чтобы он мог принять температуру помещения (не ниже +18 °С).

2.2. **Пропорции при смешивании основы с отвердителем:**  
**на 1 кг основы — 0,22 кг отвердителя** в расчете на безводный вариант.

2.3. **Отвердитель смешивают с основой до полного их совмещения.**

***Разбавлять материал только водой. Воду добавлять к готовой смеси. Не применять растворители!***

2.4. Для создания хорошего сцепления покрытия с бетоном производят обеспыливание поверхности, подлежащей окраске. Обеспыливание производят пылесосом.

2.5. Пропиточно-выявительный слой необходим для обеспечения лучшего сцепления между бетоном и последующими слоями покрытия, выявления дефектов покрываемой поверхности (трещины, раковины, поры и т. д.), подлежащих устранению шпатлеванием.

**Для пропиточно-выявительного слоя полученный материал разбавляют питьевой не жесткой водой, при этом воду добавляют порциями, тщательно размешивая. Общее количество не должно превышать 70% от массы ЛКМ (под кисть 50%). Температура воды не ниже +18 °С.**

**Ориентировочная вязкость краски, зависящая от типа оборудования, 40–100 сек. по ВЗ-246 при температуре не ниже +20 °С.**

2.6. Нанесенный пропиточно-выявительный слой краски следует сушить при температуре от +16 до +20 °С в течение 24 часов.

2.7. Шпатлевка (местная или сплошная) служит для устранения дефектов покрываемой поверхности: небольших трещин, раковин, пор и неровностей, а также участков, где при выявлении не образовалось лакокрасочной пленки.

2.8. Сушку шпатлевочного слоя следует производить при температуре от +18 до +22 °С в течение 24 часов.

2.9. При большой шероховатости нанесенной шпатлевки следует зачистить поверхность шкуркой (в случае покрытия пола — обработка машиной) с последующим обеспыливанием.

2.10. Шпатлевку готовят на рабочем месте в количестве, которое можно использовать в течение 3 часов.

Для приготовления шпатлевки на основе краски ТЕХНОПОЛ-2 в краску, приготовленную в соответствии с ТУ, добавляется портландцемент до вязкости шпатлевки. Полученную шпатлевку наносят на поверхность слоем 0,5–2,0 мм.

Нанесение окрасочного слоя производят не ранее, чем через 24 часа после нанесения шпатлевочного.

В последующие слои для уменьшения вязкости можно добавлять до 30% воды.

2.11. Срок годности ЛКМ после смешения основы с отвердителем — 3 часа при +20 °С, поэтому краску следует готовить в количестве, которое может быть использовано в течение этого времени.

2.12. Краску необходимо периодически перемешивать в течение всего периода нанесения.

### **3. ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ**

3.1. Окраску бетонных и металлических поверхностей краской ТЕХНОПОЛ-2 рекомендуется проводить в 2-3 слоя.

3.2. Краску следует наносить при температуре не ниже +10 °С и относительной влажности воздуха не более 96% в условиях воздухообмена.

3.3. Оптимальная толщина одного слоя краски — 40–70 мкм. Повышение оптимальной толщины лакокрасочного покрытия не желательно. Второй слой наносят не менее чем через 6 часов при температуре от +18 до +22 °С и через 18 часов при температуре от +10 до +12 °С. При нанесении краски на полы второй слой наносят не менее чем через 24 часа при температуре от +18 до +22 °С или через 72 часа при температуре от +10 до +12 °С.

3.4. Расход краски на 1 слой — 150–200 г/м<sup>2</sup>, в зависимости от цвета и метода нанесения краски.

3.5. Время выдержки покрытия до эксплуатации при температуре от +18 до +22 °С — не менее 7 суток, при температуре от +10 до +12 °С — не менее 14 суток.

3.6. Аппаратуру для окраски и приготовления материала следует промывать большим количеством теплой (от +30 до +40 °С) воды с применением синтетических моющих средств сразу после окончания работы.

#### 4. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПОКРЫТИЯ

4.1. Для обеспечения качества покрытия необходимо строго соблюдать рабочие параметры лакокрасочного материала и технологические режимы при нанесении, изложенные в настоящей инструкции.

4.2. Окрашенные объекты принимаются путем наружного осмотра.

4.3. На защищаемой поверхности не допускается наличие пропусков, пузырей, отслаивания поверхности (покрытия). Все дефекты должны быть исправлены.

#### 5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА ПОКРЫТИЯ

5.1. Покрытие следует эксплуатировать в точном соответствии с его назначением, указанным в техническом задании или другой нормативной документации.

5.2. При наличии дефектных мест (отслоений, царапин, вздутий, подтеков) их исправляют следующим образом: слабоприлегающие участки покрытия удаляют, зашкуривают, покрытие обезжиривают. На дефектное место наносят 1-2 слоя краски. Слои вновь нанесенного покрытия должны перекрывать прилегающие слои основного покрытия.

5.3. В случае полного удаления покрытия в связи с ремонтом, реконструкцией сооружения или по другим причинам, необходимо составлять акт с указанием срока эксплуатации покрытия, его состояния, условий эксплуатации и причин замены или удаления.



198035, Санкт-Петербург, ул. Степана Разина, д. 9

8 (812) 655-68-41  8 (812) 334-55-11

[TnpProtect.ru](https://tnpprotect.ru)  [ТнпПротект.рф](https://tnpprotect.ru)



[info@tnpprotect.ru](mailto:info@tnpprotect.ru)