

Двухкомпонентный эпоксидный наливной пол для бетонных и металлических поверхностей ТЕХНОПОЛ-Н является наиболее износостойким полимерным покрытием среди серии ТЕХНОПОЛ.

К областям его применения относятся поверхности, которые должны быть непылящими, износостойкими, плотными и легко очищаемыми. К ним можно отнести новые бетонные и уже ранее окрашенные промышленные полы и металлические поверхности. Материал ТЕХНОПОЛ-Н применяется также для устройства наливных полов по железобетону, цементно-песчаным стяжкам, металлическим поверхностям и твердым строительным плитам.

ТЕХНОПОЛ-Н рекомендуется к нанесению в складских, производственных помещениях, торговых залах, подземных гаражах, предприятиях пищевой, медицинской промышленности, учебных заведениях, и т. д.

Наливной пол ТЕХНОПОЛ-Н хорошо выдерживает механические нагрузки и противостоит периодическому воздействию воды, бензина, масел, жиров, и даже крепких щелочных растворов, брызг растворителей и кратковременному воздействию слабых кислот. Готовая поверхность пола получается глянцевая, твердая, эластичная и износостойкая. Для увеличения создания нескользящего верхнего слоя рекомендуется промежуточное нанесение кварцевого песка на еще не полимеризовавшуюся поверхность слоя. ТЕХНОПОЛ-Н не придает вкуса или запаха продуктам питания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура применения	от +10 до +40 °С
Внешний вид пленки	ровное, однородное покрытие без посторонних включений
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	90
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Твердость пленки, отн. ед., не менее	0,1
Жизнеспособность, часов	0,5–1
Расход материала на один слой, кг (в зависимости от толщины слоя)	1–4
Прочность покрытия к истиранию, кг/мкм, не менее	10
Время высыхания (до степени 3), ч., не более	24
Выдерживает ходьбу	10 часов
Следующий слой	через 24 часа
Полная полимеризация	через 72 часа
Адгезия готового покрытия (МРН), мм	1

Выдерживаемая нагрузка, кг/см ²	250–300
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при 20±2 °С, ч., не менее	
- воды	72
- 3% раствора NaCl	72
- 3% раствора NaOH	72
Разбавитель, очистка инструментов	646, Р-4, Сольвент
Глянец	глянцевый

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

проведения работ по устройству полов эпоксидным материалом ТЕХНОПОЛ-Н

Настоящая технологическая инструкция распространяется на покраску бетонных поверхностей полов материалом ТЕХНОПОЛ-Н

Применяется для получения износостойких полов по бетону, железобетону, цементной стяжки или металлу в промышленных и общественных зданиях, на предприятиях общественного питания, складских и сельскохозяйственных постройках, вспомогательных и санитарно-бытовых помещениях учебных заведений (гардеробы, туалеты). Технопол, в случае необходимости, изготавливают с пониженной электризуемостью.

Материал имеет Гигиеническое заключение ЦГСЭН С Петербурга, действующее на всей территории России.

Особенности:

Покрытие этими материалами обладает гидроизолирующими свойствами, стойко к периодическому действию воды, машинного масла, бензина, моющих растворов.

По желанию потребителей может выпускаться материал ТЕХНОПОЛ-Н с пониженной горючестью, а также антистатичностью, который имеет удельное объемное электрическое сопротивление не более 10⁹ Ом*м. Нанесенное наливом покрытие после полного отверждения гладкое, ровное, без запаха, выдерживает нагрузку 200–250 кг/см².

1. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Для подготовки поверхности применяется следующее оборудование:

- Электрические шлифовальные машины
- Щетка угловая пневматическая реверсионная
- Пылесос промышленный электрический ПП-3М или ПП-4М
- Противоголозы промышленные
- Очки герметичные защитные
- Респиратор типа ШБ-1 «Лепесток», ГОСТ 12.4.028-76
- Респиратор фильтрующий универсальный, ГОСТ 17269-71

Для приготовления и нанесения материала ТЕХНОПОЛ-Н применяется следующее оборудование и приспособления:

- Игольчатые валики
- Приспособление выравнивающее типа «Ракля»
- Кисти и щетки малярные, ГОСТ 10597-87
- Секундомер, ТУ 25-1894.003-90 или ТУ 25-1819.0021-90
- Шкурка шлифовальная тканевая, ГОСТ 5009-82
- Шпатели малярные, ГОСТ 10778-83
- Перчатки резиновые
- Огнетушители пенные
- Спецодежда, ГОСТ 12.4.103-83

2. ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. К работе по подготовке поверхности и к окрасочным работам допускаются лица в возрасте не моложе 18 лет, годные по состоянию здоровья для проведения указанных работ, обученные правилам и приемам работ и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

2.2. При работах по подготовке поверхности и нанесению напольного покрытия на основе материала ТЕХНОПОЛ-Н необходимо руководствоваться:

- ГОСТ 12.1.019-79, ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.005-75, ГОСТ 12.3.016-87, ГОСТ 12.4.011-89, ГОСТ 12.4.021-75
- «Санитарными нормами и правилами по технике безопасности в строительстве» (часть III, раздел А, глава II)
- «Санитарными правилами при окрасочных работах с применением ручных краскораспылителей № 991-72»
- «Правилами и нормами техники безопасности и промышленной санитарии для окрасочных цехов»

2.3. Материал ТЕХНОПОЛ-Н взрывобезопасен и менее токсичен при применении по сравнению с применяемыми эмалями на органических растворителях.

2.4. При производстве окрасочных работ не требуется взрывобезопасного исполнения вентиляции и освещения.

2.5. При работе с материалом ТЕХНОПОЛ-Н необходимо пользоваться комплектом спецодежды или средствами индивидуальной защиты в зависимости от характера выполненных работ.

2.6. Все работы материала ТЕХНОПОЛ-Н в помещениях должны проводиться при работающей общеобменной вентиляции, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которой не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК):

Наименование компонента краски	ПДК, мг/м ³	Класс опасности	Воздействие на организм человека
Смола эпоксидная	1 (по эпихлоргидрину)	2	обладает аллергическим действием, проникает через кожу
Отвердитель аминного типа	2 (полиэтилендиамид)	3	проникает через кожу, вызывает дерматит
Двуокись титана	10	3	пыль при длительном вдыхании может вызвать пневмофиброз
Углерод технический	3	3	пыль при длительном вдыхании вызывает

2.7. Приготавливать и хранить материал ТЕХНОПОЛ-Н необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией.

2.8. Все работы краской должны проводиться при наличии исправного и заземленного оборудования. Все электрошнуры должны быть в резиновой изоляции.

2.9. При работе с краской следует тщательно мыть руки во время перерывов, и после окончания работы. Работать обязательно в резиновых перчатках. При случайном попадании лакокрасочного материала в глаза необходимо немедленно промыть их чистой водой, а затем свежеприготовленным физиологическим раствором (0,6–0,9% раствором хлористого натрия), после чего направить пострадавшего к врачу. При случайном попадании краски на кожу лица и рук следует промыть кожу большим количеством воды.

2.10. Помещения, в которых производятся работы по приготовлению и нанесению материала ТЕХНОПОЛ-Н, должны быть обеспечены противопожарным оборудованием и инвентарем.

2.11. Обтирочный материал, загрязненный компаундом, следует хранить в специальных металлических ящиках, содержимое которых должно в конце каждой смены удаляться.

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПОД ОКРАСКУ

3.1. Требования, предъявляемые к бетонной поверхности

Бетонные конструкции и полы зданий, подлежащие отделке, должны соответствовать по качеству выполнения требованиям, предусмотренным в строительных нормах и правилах «Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ» СНиП III-16-80.

3.2. Подготовку поверхности под нанесение производят в соответствии с СНиП 3.0403-85. Нанесение материал ТЕХНОПОЛ-Н на загрязненные поверхности не допускается.

3.3. Подготовка бетонной поверхности под покрытия заключается в очистке ее от пыли, грязи и масляных пятен, старой плохо держащейся краски. Очистку производят металлическими щетками, скребками, механизированным инструментом; пыль удаляют с помощью промышленного пылесоса.

Масляно-жировые загрязнения удаляют растворителями (хлористым метиленом, трихлорэтиленом). Поверхность пола должна быть полностью очищена от грязи и старой краски с помощью скребков, щеток, шлифовальных машин. Жировые загрязнения удаляются вместе с верхним слоем поверхности. Поверхность очищают от пыли промышленным пылесосом.

Свежая цементная стяжка должна быть выдержана не менее месяца до влажности не более 4%.

3.4. Поверхностный слой бетона должен быть прочным и иметь температуру не ниже +10 °С.

4. ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К НАНЕСЕНИЮ

4.1. Материал должен поступать в раздаточную кладовую не позднее, чем за 8 часов до использования его в работе, с тем, чтобы он мог принять температуру помещения (не ниже +15 °С).

Пропорции при смешивании основы материала ТЕХНОПОЛ-Н с отвердителем:
на 1 кг основы — 200 гр. отвердителя в расчете на безрастворительный вариант.

Срок годности ЛКМ после смешения основы с отвердителем — 15–30 минут, при +20 °С, поэтому материал следует готовить в количестве, которое может быть использовано в течение этого времени.

4.2. При приготовлении материала ТЕХНОПОЛ-Н отвердитель смешать с основой в указанной выше пропорции и **тщательно перемешивать не менее 10 минут**.

В случае плохого перемешивания будет происходить не полная полимеризация (высыхание) материала.

4.3. Для первого грунтовочного слоя в материал ТЕХНОПОЛ-Н вводят растворители — 646, Р-4 в соотношении: на 1 массовую часть готового материала — 15–20% растворителя.

Грунтовочный слой наносится методом окраски при помощи синтетического валика с мелким ворсом (длина ворса 2–4 мм) из расчета 100–150 г/м².

После высыхания грунтовочного слоя (не менее 24 часов при +20 °С) наносят последующие слои материала ТЕХНОПОЛ-Н методом налива с применением ракли (игольчатого валика) до требуемой толщины покрытия.

4.4. Для промывки инструмента и разбавления материалов можно использовать растворители: 646, Р-4 и др. Для увеличения прочности покрытия и его экономичности в материал можно добавить до 20% кварцевого песка. Перед началом эксплуатации покрытие выдерживают при температуре выше +15 °С в течение не менее 3 суток.

4.5. Материал необходимо периодически перемешивать в течение всего периода нанесения.

5. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ МАТЕРИАЛА ТЕХНОПОЛ-Н

5.1. Технологический процесс нанесения материала ТЕХНОПОЛ-Н на бетонные поверхности состоит из следующих операций:

- Обеспыливание подготовленной бетонной поверхности
- Нанесение пропиточного выявительного слоя

5.2. Для создания хорошего сцепления покрытия с бетоном производят обеспыливание поверхности, подлежащей окраске. Обеспыливание производят пылесосом.

5.3. Пропиточно-выявительный слой необходим для обеспечения лучшего сцепления между бетоном и последующими слоями покрытия, выявления дефектов покрываемой поверхности (трещины, раковины, поры и т. д.), подлежащих устранению шпатлеванием.

5.4. Нанесенный пропиточно-выявительный слой праймера следует сушить при температуре от +16 до +20 °С в течение 24 часов.

5.5. Шпатлевка (местная или сплошная) служит для устранения дефектов покрываемой поверхности: небольших трещин, раковин, пор и неровностей, а также участков, где при выявлении не образовалось лакокрасочной пленки.

5.6. Сушку шпатлевочного слоя следует производить при температуре от +18 до +22 °С в течение 24 часов.

5.7. При большой шероховатости нанесенной шпатлевки следует зачистить поверхность шкуркой (в случае покрытия пола — обработка машиной) с последующим обеспыливанием.

5.8. Шпатлевку готовят на рабочем месте в количестве, которое можно использовать в течение 3 часов.

Для приготовления шпатлевки на основе материала ТЕХНОПОЛ-Н в материал, приготовленный в соответствии с ТУ, добавляется равное количество (в расчете на безрастворительную основу) портландцемента. Полученную шпатлевку наносят на поверхность слоем 0,5–2,0 мм.

Нанесение окрасочного слоя производят не ранее, чем через 24 часа после нанесения шпатлевочного.

6. НАНЕСЕНИЕ

6.2. Материал ТЕХНОПОЛ-Н наносится методом налива, толщиной 1–3 мм, при температуре не ниже +5 °С и относительной влажности воздуха не более 96% в условиях воздухообмена. Для улучшения растекания финишного слоя материала ТЕХНОПОЛ-Н допускается вводить растворитель 646, в количестве 5–10%.

6.3. Время выдержки покрытия до полной эксплуатации при температуре от +18 до +22 °С — не менее 7 суток, при температуре от +10 до +12 °С — не менее 10 суток.

7. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПОКРЫТИЯ

7.1. Для обеспечения качества покрытия необходимо строго соблюдать рабочие параметры лакокрасочного материала и технологические режимы при нанесении, изложенные в настоящей инструкции.

7.2. Окрашенные объекты принимаются путем наружного осмотра.

7.3. На защищаемой поверхности не допускается наличие пропусков, пузырей, отслаивания поверхности (покрытия). Все дефекты должны быть исправлены.

8. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА ПОКРЫТИЯ

8.1. Покрытие следует эксплуатировать в точном соответствии с его назначением, указанным в техническом задании или другой нормативной документации. Покрытие моется теплой водой с мыльным раствором. Покрытие позволяет протирать пол ветошью, смоченной в уайт-спирите, керосине, бензине и ацетоне с последующей обработкой пола водой. При разливе кислот, розлив рекомендуется убирать в течение одного часа, так как при длительном контакте с кислотой покрытие теряет свой внешний вид. Выдерживает воздействие 10%-х растворов щелочей, применяемых для санитарной обработки помещений.

8.2. При наличии дефектных мест (отслоений, царапин, вздутий, подтеков) их исправляют следующим образом: слабоприлегающие участки покрытия удаляют, зашкуривают, покрытие обезжиривают. На дефектное место наносят 1-2 слоя материала ТЕХНОПОЛ-Н. Слои вновь нанесенного покрытия должны перекрывать прилегающие слои основного покрытия.

8.3. В случае полного удаления покрытия в связи с ремонтом, реконструкцией сооружения или по другим причинам, необходимо составлять акт с указанием срока эксплуатации покрытия, его состояния, условий эксплуатации и причин замены или удаления.



198035, Санкт-Петербург, ул. Степана Разина, д. 9

8 (812) 655-68-41  8 (812) 334-55-11

TnpProtect.ru  ТнпПротект.рф



info@tnpprotect.ru